

1. Услуги по изготовлению механической обработкой деталей различных типоразмеров

Станочный парк состоит как из современных металлорежущих станков с ЧПУ (в том числе обрабатывающих центров), так и универсальных станков с ручным управлением.

Вид механообработки

Токарная обработка на станках с ЧПУ

Основные

Наибольш

– над ст

– над су

Наибольш

Токарная обработка на универсальных токарно-винторезных станках

Наибольш

– над ст

– над су

Наибольш

Токарная обработка на универсальных токарно-карусельных станках (в том числе с электрокопиром)

Наибольш

Наибольш

Фрезерная обработка на оборудовании с ЧПУ (в том числе с возможностью 4-осевой обработки)

Размеры

Наибольш

Наибольш

Расточная обработка на оборудовании с ЧПУ

Диаметр

Вертикал

Наличие

Строгальная обработка

Размеры

Наибольш
Размер

Наибольш

Плоскошлифовальная обработка

Размеры

2. Услуги по лазерной резке и плазменному раскрою металлопроката

Используемое оборудование

Характеристики

Комплекс лазерной резки
резки

Модель: ЛК 6020;

Максимальная мощность: 3000 Вт;

Рабочая зона: 6000x2000 мм;

Максимальная толщина резки черной стали: 20 мм;

Максимальная толщина резки нержавеющей стали и
цветных металлов: 12 мм

Установка
плазменной резки
Microstep
CombiCut
6001.20PG

Черная сталь Нержавеющая сталь Алюминий

-минимальная -минимальная -минимальная
толщина при резке толщина при резке толщина при резке
плазмой 0,5 мм; плазмой 1 мм; плазмой 0,5 мм;

-максимальная -максимальная -максимальная
толщина при резке толщина при резке толщина при резке
плазмой 80 мм; плазмой 120 мм плазмой 120 мм

-минимальная
толщина при резке
газом: 80 мм;

-максимальная
толщина при резке
газом 300 мм

3. Услуги по порошковой покраске изделий

Характеристики оборудования для порошковой покраски:

Размеры внутреннего пространства камеры полимеризации (Д×В×Ш) :
3000×1700×1600 мм;

Размеры внутреннего пространства камеры напыления (Д×В×Ш) :
1900×1400×1200 мм;

Покрываемая поверхность за 1 час: 6 м²

4. Сварочные работы

ФГУП «ФЦДТ «Союз» оказывает услуги по сварке металлоконструкций из нержавеющей и углеродистых сталей методами РАД, РД, а также полуавтоматической сваркой в инертных газах плавящимся электродом.

[Сохранить страницу в формате PDF](#)

Вы можете [скачать бланк запроса](#), заполнить его и отправить на наш e-mail market@fcdt.ru, marketgr@yandex.ru, либо оформить запрос на прайс-лист непосредственно с сайта:

Форма из бланк-заказа

КОНТАКТЫ:

Отдел маркетинга гражданской продукции: +7 (495) 551-70-25, +7 (495) 551-76-70; факс: +7 (495) 551-06-18, marketgp@yandex.ru,
market@fcdt.ru